

Autor

[Duda Ramos - PODE/RR](#)

Apresentação

02/06/2026

Ementa

Institui a Política Nacional de Proteção da Pessoa Idosa na Saúde Suplementar, estabelece direitos específicos dos consumidores idosos beneficiários de planos privados de assistência à saúde, cria mecanismos de transparência, proteção contratual, fiscalização e educação financeira, e dá outras providências.

[Inteiro teor](#)

Fonte: Câmara dos Deputados, em 02.06.2026